



Rejoins notre équipe à Arras en tant que Stagiaire Ingénieur Amélioration Continue (H/F)



Chez ADM, nous révélons le pouvoir de la nature pour donner accès à la nutrition partout dans le monde. Grâce à nos innovations de pointe, à notre portefeuille complet de solutions et d'ingrédients pour satisfaire tous les goûts, et à notre engagement envers un développement plus durable, nous donnons à nos clients une longueur d'avance pour relever les défis nutritionnels d'aujourd'hui et de demain. Nous figurons parmi les leaders mondiaux de la nutrition humaine et animale, et nous sommes la première entreprise mondiale de production et de transformation de matières premières agricoles. L'envergure, le savoir-faire, la vision, les infrastructures et l'expertise logistique d'ADM nous offrent un potentiel inégalé pour répondre aux besoins de l'agro-alimentaire, de la santé, du bien-être et au-delà. De l'origine de l'idée à la solution prête à l'emploi, nous améliorons la qualité de vie à travers le monde. Pour en savoir plus, visitez le site www.adm.com.

En tant que filiale de ce groupe – ADM-SIO, PME de 130 salariés située à Saint Laurent Blangy, près d'Arras, propose une vaste gamme d'huiles végétales hautement purifiées dont le profil nutritionnel et fonctionnel répond parfaitement aux besoins et exigences de ses clients dans l'industrie pharmaceutique, et dans les secteurs de l'alimentation humaine et animale.

Depuis sa création en 1907, ADM-SIO a adapté sa stratégie et son portefeuille produits aux tendances et challenges inhérents à l'industrie des huiles de spécialité, et connaît une croissance constante.
En savoir plus sur www.adm.com et www.admsio.com

Les Missions

Rattaché(e) au service Production, tu seras en charge de :

- Mettre à jour les procédures et documents de production,
- Mener des études concernant des sujets de réduction des consommations d'eau : optimiser les régulations existantes et proposer des solutions innovantes,
- Proposer des solutions pour répondre à des problèmes de production récurrents, par exemple en améliorant des procédés de dosage ou de filtration avant système de vide,
- Participer à divers sujets relatifs à la production et à l'amélioration continue du site,

Le Profil Idéal

- Tu es en parcours DUT, école d'ingénieur ou équivalent,
- Tu as des connaissances en génie chimique et génie des procédés,
- Tu as envie d'apprendre et de t'épanouir dans un environnement industriel, chimique/pharmaceutique,
- Tu es méthodique, autonome, doté de bonnes capacités d'analyse et de synthèse,
- Ton goût prononcé pour le terrain ainsi que ton aisance relationnelle seront des atouts majeurs.

Informations Complémentaires

Durée du stage : 3 mois.

Date de début du stage : à partir de début Février 2021.

Si tu es intéressé(e) à nous rejoindre, envoie ton cv et lettre de motivation à Perrine Lengrand, RRH, à l'adresse suivante : SIO 16 rue du Général de Gaulle, 62223 SAINT LAURENT BLANGY ou par mail à cette adresse : hर्सio2@adm.com



ADM-SIO
16, rue du Général de Gaulle
62223 Saint-Laurent-Blangy
<https://www.admsio.com/>